

TR 60

TR 60

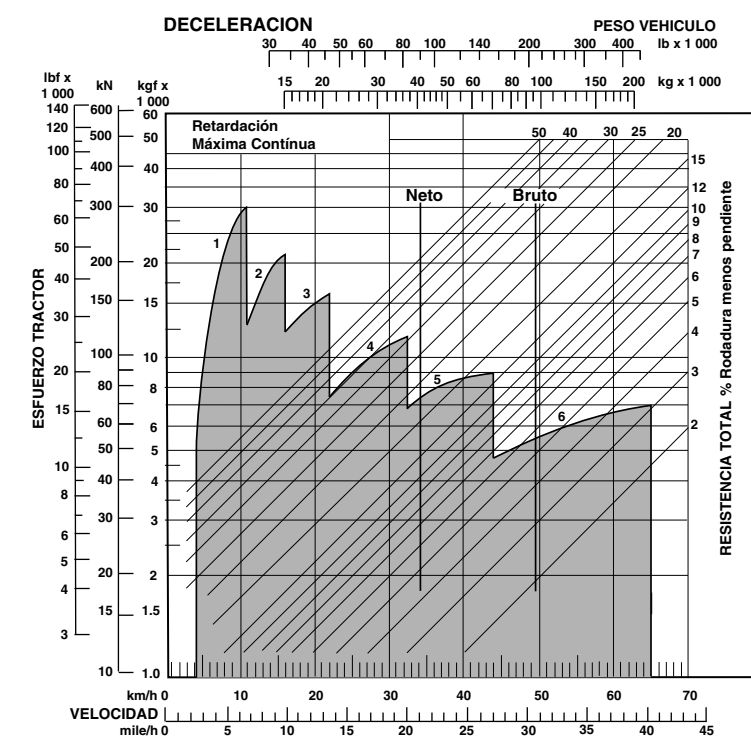
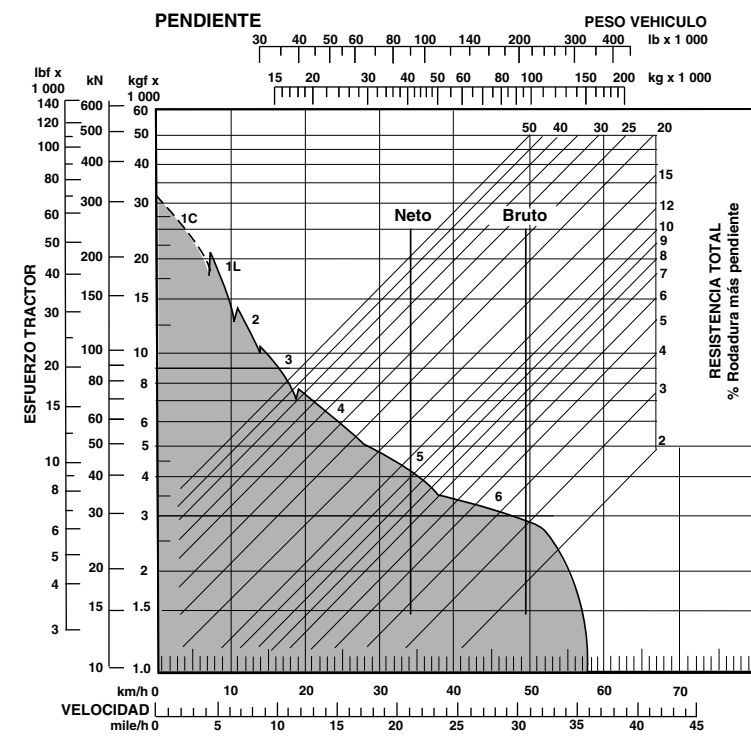


TR 60

Dúmperes rígidos

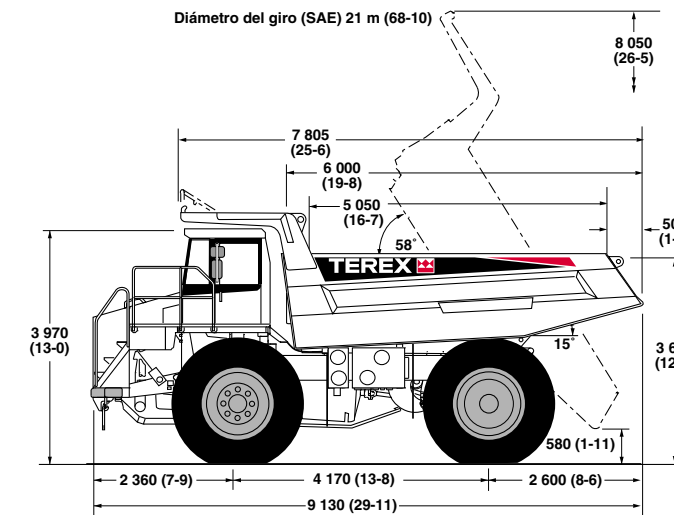
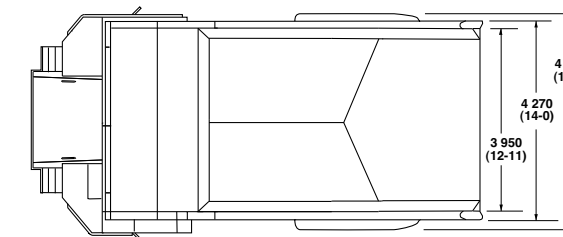
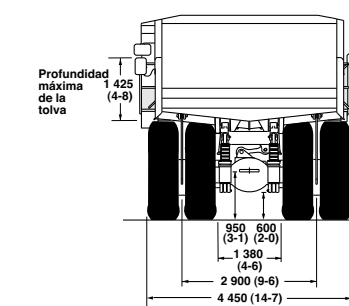
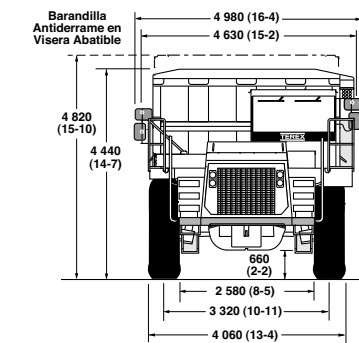
DATOS DE RENDIMIENTO

Gráficos basados en una resistencia al rodaje del 2%



Instrucciones: Localice la intersección del Peso del vehículo con la línea de porcentaje de resistencia para determinar la máxima multiplicación alcanzable y luego lea abajo la velocidad del vehículo.

SAE Turning Radius 9 540 mm 31 ft 4 in  
Clearing Radius 10 600 mm 34 ft 9 in



PESOS

Chasis, con grúas	30 600
Caja, estándar	10 650
Peso neto	41 250
<b>Capacidad de carga máxima</b>	<b>54 430</b>
Peso Bruto, máxima*	95 680
PARA UNIDADES EQUIPADOS CON CAJA REFORZADA	
OPCIONAL PARA TRABAJOS Duros:	
Chasis, con grúas	30 600

PESOS

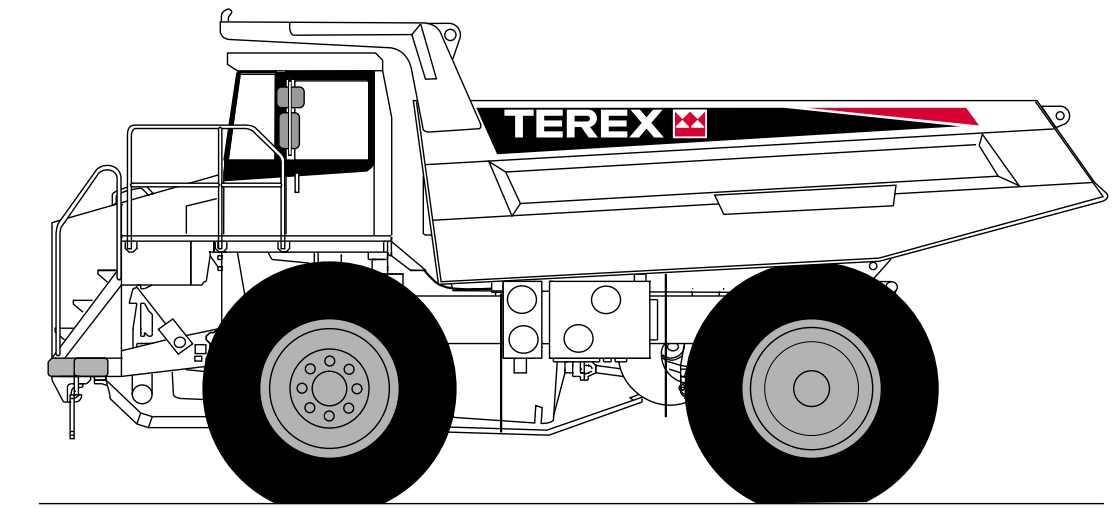
Caja, trabajos pesados	13 200
Peso neto	43 800
<b>Capacidad de carga máxima</b>	<b>51 880</b>
Peso bruto, máximo*	95 680
Peso bruto máximo del vehículo permitido con opciones, accesorios depósito lleno de combustible y carga	

DISTRIBUCION DEL PESO	Eje Delantero	Eje Trasero
	Vacío	48% 52%
Cargado	34% 66%	

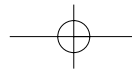
DISTRIBUIDOR



TEREX Equipment Limited  
Motherwell Scotland ML1 5RY  
Tel: 01698 732 121 Fax: 01698 734 046  
www.terex.com



- ▶ Motor de larga vida útil, con certificado de emisiones y con sistema de gestión electrónico
- ▶ Transmisión electrónicamente controlada para cambios de marcha suaves
- ▶ Doble sistema de retardación: frenos de discos traseros refrigerados por aceite o retardador de transmisión
- ▶ Cabina de elevada visibilidad con interior de lujo
- ▶ Construcción robusta para fiabilidad y vida prolongada
- ▶ Capacidad de carga máxima - 55 Tm (60 US Tons)
- ▶ Peso bruto máximo del vehículo - 95 680 kg (210 940 lbs)
- ▶ Capacidad de acumulación - 35 m<sup>3</sup> (46 yd<sup>3</sup>)
- ▶ Potencia bruta - 485 kW (650 hp)



## TR 60

### BASTIDOR

Largueros de sección rectangular tipo cajón con parachoques frontal integrado. Travesaños de malla cerrada y tubos de torsión con un límite elástico de 290 MPa. Las uniones de los travesaños son de acero fundido de 655 MPa.

### MOTORES

Motore .....CUMMINS QSK19-C650  
Clase.....Cuatro ciclos, emisiones certificadas, diesel inyección directa, enfriado por agua, sistema de turborrefrigeración por aire.  
Potencia Bruta a 2 100 rpm.....485 kW (650 hp)  
Potencia Neta a 2 100 rpm.....457 kW (613 hp)  
Potencia Bruta según SAE J1995 Jun 90.  
Las emisiones del motor Cumple directiva Tier 2 / EE.UU. / EPA / CARB MOH 40 CRF 89 y directiva de la UE sobre maquinaria móvil extravial.

Par Máximo a 1 300 rpm .....3 085 Nm  
Configuración/cilindros .....6 en línea  
Diámetro y Carrera .....159 x 159 mm  
Cilindrada .....18.9 litros  
Sistema eléctrico negativo a tierra de 24 voltios.  
Dos baterías de 12 voltios 165 Ah con conmutador de desconexión maestro. Motor de arranque eléctrico de 9 kW (12 HP). Puesta en marcha neutral. Alternador de 70 A con regulador de voltaje integral.

### TRANSMISIÓN

Allisón Automática M6610AR, Montado en parte en el bastidor para un fácil acceso con convertidor de par motor integral, retardador hidráulico y engranaje planetario. Control electrónico automático con cambio suave. Cierre automático en todas las velocidades.

		Hacia Adelante						Hacia Atras	
		1ª	2ª	3ª	4ª	5ª	6ª	R1	R2
Relaciones		4.00	2.68	2.01	1.35	1.00	0.67	5.15	3.46
km/hora		9.9	14.6	19.5	29.1	39.3	57.5	6.6	11.8

### EJE DE TRACCION

Eje TEREX de gran dureza con diferencial de reducción simple por engranajes cónico-helicoidal y reducción final planetaria en cada rueda.

Relaciones: .....Diferencial  
3.73:1  
Planetario .....5.80:1  
Reducción total .....21.63:1

### SUSPENSIÓN

Delantera: Suspensión en ruedas delanteras independiente de tipo King pin (pivote de acoplamiento) fabricada por TEREX con cilindros de aceite / nitrógeno independientes, de velocidad variable.  
Trasera: Cilindros de nitrógeno / aceite TEREX de velocidad variable con barra estabilizadora lateral y acoplamiento al bastidor A.

Carrera Máxima de Cilindro : .....  
Delantera .....251 mm  
Trasera .....182 mm  
Oscilación máxima del eje trasero .....± 6.5 grados

### RUEDAS Y NEUMÁTICOS

Ancho de Llanta

Estándar - Delanteros y Traseros 24.00 R 35\*\*Radial...432 mm

Consultar al fabricante de neumáticos para una selección óptima y correcta de acuerdo con la capacidad Tm-km/h y tipo de aplicación.

### FRENOS

Control de todo el sistema hidráulico de frenos. Bomba de pistones instalada en la transmisión para compensar la presión que proporciona presión hidráulica a los frenos y la dirección. Circuitos delantero y trasero independientes.

Cada circuito incorpora un acumulador de nitrógeno / hidráulico que almacena energía para proporcionar una respuesta de frenos instantánea.

Frenos Delanteros:  
Discos secos .....Diámetro 710 mm  
Superficie de frenada total .....1 395 cm<sup>2</sup>  
Frenos Traseros: TEREX, enfriados por aceite, de disco múltiple y completamente sellados contra la suciedad y el agua.

Superficie de frenada - total .....47 151 cm<sup>2</sup>  
ESTACIONAMIENTO - Frenos traseros aplicados por el pistón opuesto cargado por resorte del paquete de discos, liberados hidráulicamente.

RETARDO - Control de palanca modulado de los frenos de disco traseros o retardador hidráulico en la transmisión.

SISTEMA DE FRENO SECUNDARIO - Control solenoide de estacionamiento de botón que aplica los frenos de servicio y de estacionamiento. Se activa automáticamente cuando el motor se apaga.

Frenos con homologación ISO 3450, SAE J1473.

### DIRECCIÓN

Dirección hidrostática independiente con válvula de dirección de centro cerrado, acumulador y bomba de pistón compensadora de presión.

El acumulador garantiza dirección uniforme independientemente de la velocidad del motor. Si el motor se detiene, el acumulador suministra potencia de reserva para la dirección. Dicha reserva es aproximadamente de 2 giros de la dirección de extremo a extremo.

Una luz de señalización de baja presión avisa de cuando la presión del sistema está por debajo de 83 bar (1 200 lbf/in<sup>2</sup>).

Dirección conforme con las normas ISO 5010, SAEJ53.

Ángulo máximo de dirección del neumático.....39 grados

## TR 60

### ELEVACIÓN

Cuenta con dos cilindros de elevación instalados en los largueros. Los cilindros son de dos fases con pérdida de potencia en la segunda. El sistema hidráulico de la caja es independiente del sistema hidráulico de la dirección.

Presión auxiliar del sistema .....190 bar

Velocidad del flujo de salida de la bomba a 2 100 rpm .....227 lit./min

Tiempo de elevación de la caja .....16 seg

Tiempo de bajada de la caja .....14 seg

### CAJA

Suelo longitudinal de tipo "V" con contrafuertes integrales de sección rectangular transversales. La caja está calentada por vapor de exhaustación y descansa sobre almohadillas elásticas que absorben el impacto.

Son de acero resistente al desgaste (450 BHN) con resistencia a la tracción de 1.200 MPa (174.000 lbf/in<sup>2</sup>). Las otras superficies de desgaste son de acero resistente al desgaste (360-440BHN) de 1.000 MPa (145.000lbf/in<sup>2</sup>).

Grosor de la chapa de la caja

Suelo .....19 mm  
Laterales .....10 mm  
Parte elantera .....10 mm

Volumen: Rasa (SAE) .....26 m<sup>3</sup>  
Capacidad 2:1 (SAE).....35 m<sup>3</sup>

### EQUIPO ESTANDAR

**Cabina:**  
Aire Acondicionado R 134A (5.4 kW)  
FOPS ISO 3449/SAE J231  
Revestimiento acústico Seguros para Puertas  
Alfombrilla para el piso  
Calefacción y Anti-vaho, 10,3 kW  
Panel de instrumentos iluminado  
Luz interior/Luz de cortesía  
Asiento de suspensión neumática con respaldo alto, apoyacabezas y 4 puntos de anclaje de cinturones  
Asiento de Pasajero  
Cinturones de seguridad SAEJ386  
Columna de Dirección Ajustable  
Parasol - de ancho total  
Cristales ahumados  
Compartimiento útil para documentos  
Limpiaparabrisas de dos velocidades  
Radio/Cassette  
**Controles:**  
Interruptor principal de batería  
Transmisión  
Botón de comprobación de la Transmisión

### EQUIPO OPCIONAL

Sistema automático de lubricación  
Silencioso de escape permanente  
Caja, para trabajos pesados  
Planchas de desgaste de la caja- con protección del piso, final, lados y frente  
Caja, carga 36.3t  
Adaptador repostaje rápido  
Extintor de incendios

Interruptor llave  
Potencia/Ahorro  
Interruptor llave de modo manual  
**Manómetros - eléctricos:**  
Temperatura del convertidor  
Temperatura del refrigerante del motor  
Presión del aceite del motor  
Combustible  
Velocímetro/Odómetro  
Tacómetro/Cuentahoras  
Presión aceite transmisión  
**Indicadores - Luces y Alarma:**  
Presión freno - delantero  
Presión freno - trasero  
Presión dirección  
Nivel de aceite en dirección/frenos  
Transmisión, 'desconectada'  
**Luces Indicadoras solamente:**  
Restricción del filtro de aire  
Alternador no carga  
Tolva elevada  
Temperatura aceite freno  
Accionamiento convertidor  
Nivel refrigerante  
Temperatura refrigerante  
Indicadores de dirección

### EQUIPO ESTANDAR

Presión aceite motor  
Faros, luz de cruce  
Freno de aparcamiento 'activado'  
Retardador 'activado'  
Restricción del filtro de dirección  
Transmisión (diagnosis)  
Restricción del filtro de transmisión  
Accionamiento manual de transmisión  
Temperatura de aceite de la transmisión  
Comprobación de luces de alarma  
**General:**  
Acumulador dirección  
Filtros de Aire (2) de dos etapas  
Señal de bajada de la caja  
Mando Elevación tolva, Servo Asistido  
Filtro del refrigerante  
Puntos de tomas de presión para diagnóstico  
Inhibidor hacia cambios bajos  
Doble sistema de frenos  
Sistema de control del motor  
Protector del cárter del motor  
Caja calefactada con los gases de escape

### CAPACIDADES DE SERVICIO

Litros  
Cárter del Motor y filtros .....66  
Transmisión y Filtros .....85  
Sistema de enfriamiento .....170  
Depósito de combustible.....606  
Depósito hidráulico de la dirección .....61  
Sistema hidráulico de la dirección-Total .....85  
Depósito hidráulico de la caja .....216  
Sistema hidráulico de la caja y Sistema  
Enfriador del Freno .....265  
Planetarios - Total .....43  
Diferencial .....52  
Puntal delantero de suspensión (cada uno) .....14  
Puntal trasero de la suspensión (cada uno) .....17  
Toma de fuerza .....4

