

TR 70

TR 70



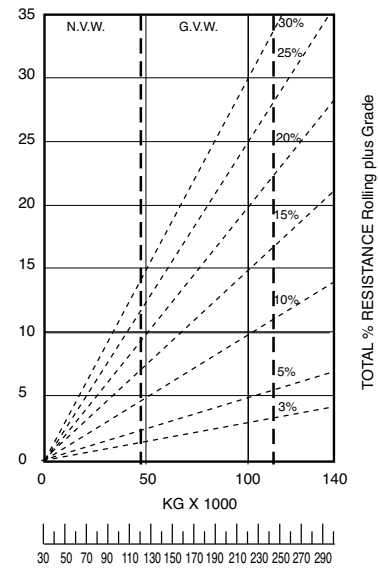
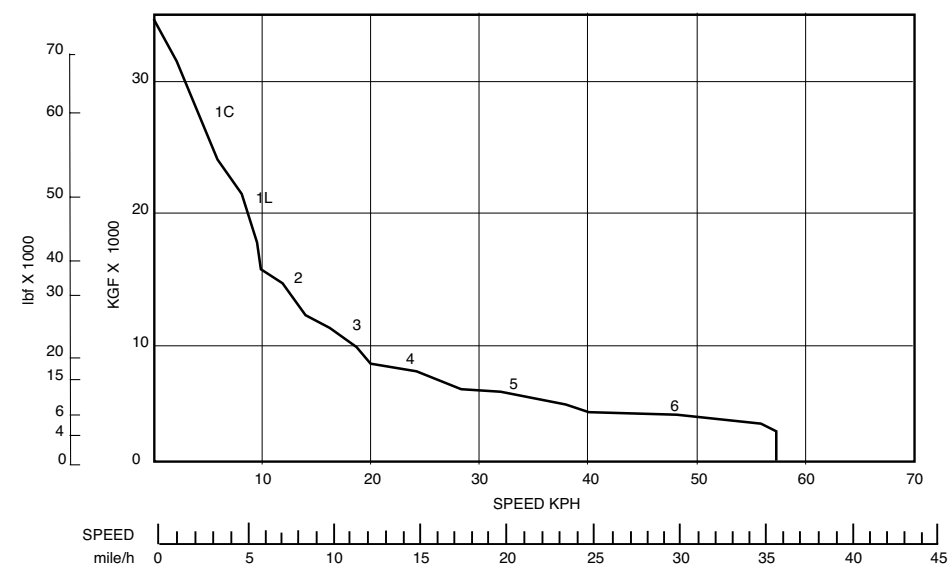
TR 70

Dúmperes rígidos

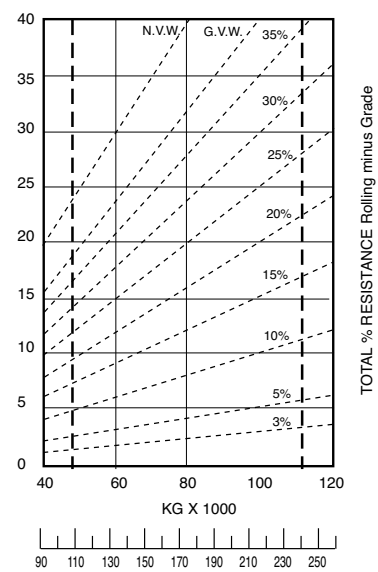
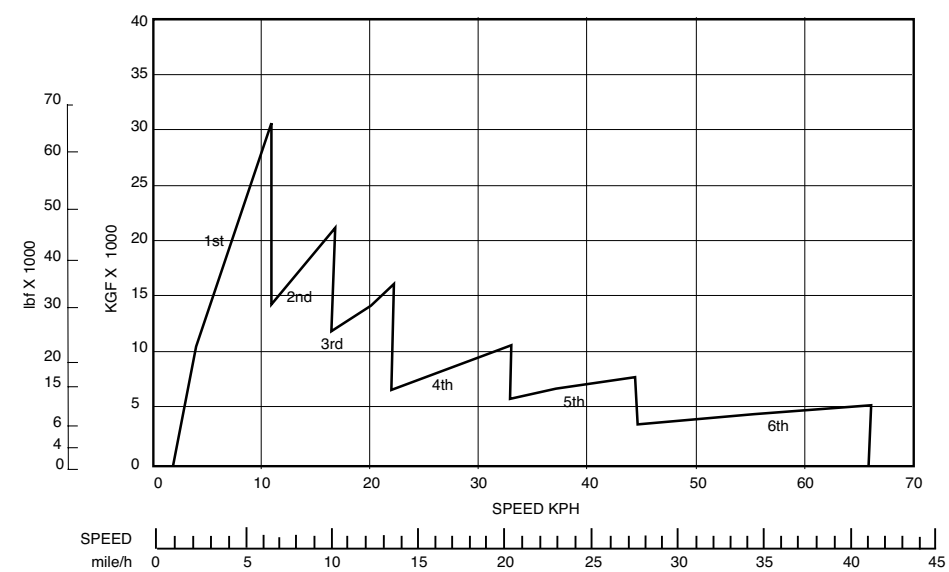
DATOS DE RENDIMIENTO

Gráficos basados en una resistencia al rodaje del 2%

PENDIENTE

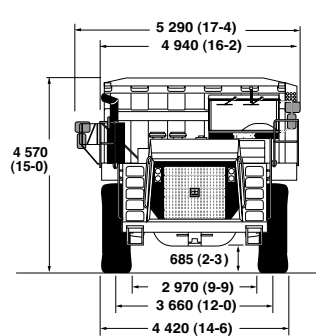


DECELERACION

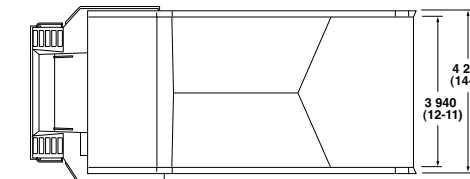
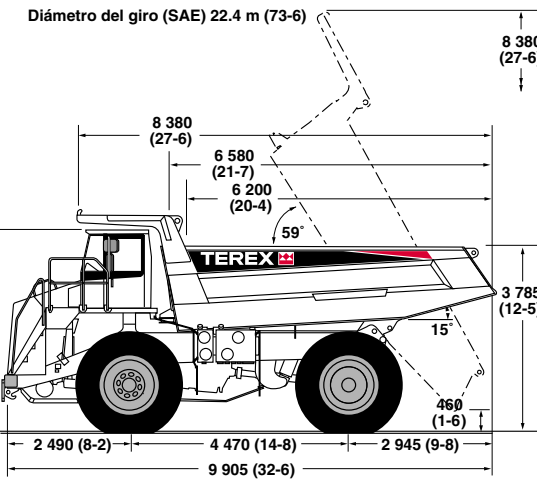
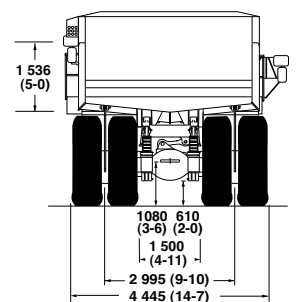


SAE Turning Radius
Clearing Radius

9 760 mm 32 ft
11 200 mm 36 ft 9 in



Profundidad máxima de la tolva



PESOS

	kg
Chasis, grúas	36 190
Caja, estándar	11 500
Peso neto	47 690
Capacidad de carga máxima	65 000
Peso Bruto, máximo	112 690
PARA UNIDADES EQUIPADAS CON CAJA OPCIONAL PARA TRABAJOS PESADOS:	
Chasis, con grúas	36 190

PESOS

Caja, trabajos pesados	14 250
Peso neto	50 440
Capacidad de carga máxima	62 250
Peso bruto, máximo*	112 690

* Peso bruto máximo del vehículo permitido con opciones, accesorios, depósito lleno de combustible y carga

DISTRIBUCION DEL PESO

	Eje Delantero	Eje Trasero
Vacto	48%	52%
Cargado	34%	66%

DISTRIBUIDOR



TEREX Equipment Limited
Motherwell Scotland ML1 5RY
Tel: 01698 732 121 Fax: 01698 734 046
www.terex.com

▶ Caja de suelo horizontal único, para una carga y descarga mejorada

▶ Doble sistema de retardación: frenos de disco traseros refrigerados por aceite o retardador de transmisión

▶ Construcción robusta para fiabilidad y vida prolongada

▶ Cabina de elevada visibilidad con interior de lujo

▶ Capacidad de carga máxima - 65 Tm (72 US Tons)

▶ Peso bruto máxima del vehículo - 112 690 kg (248 330 lb)

▶ Capacidad de acumulación - 41.5 m³ (54.3 yd³)

▶ Potencia bruta - 567 kW (760 hp)

Instrucciones: Localice la intersección del Peso del vehículo con la línea de porcentaje de resistencia para determinar la máxima multiplicación alcanzable y luego lea abajo la velocidad del vehículo.

TR 70

BASTIDOR

Largueros de sección rectangular tipo cajón con parachoques frontal integrado. Travesaños de malla cerrada y tubos de torsión con un límite elástico de 290 MPa. Las uniones de los travesaños son de acero fundido de 655 MPa.

MOTORES

Modelo.....Detroit Deisel 12V 2000
Clase.....Cuatro ciclos, emisiones certificadas, diesel inyección directa, enfriado por agua, sistema de turborrefrigeración por aire.

Potencia Bruta a 2 100 rpm.....567 kW (760 hp)
Potencia Neta a 2 100 rpm.....522 kW (700 hp)
Potencia Bruta según SAE J1995 Jun 90.

Las emisiones del motor cumplen la norma USA EPA/CARB MOH 40 CFR 89 y la propuesta por las directivas de la UE para maquinaria extravial.

Par motor Máximo a 1 200 rpm.....3 308 Nm
Configuración/cilindros.....12V
Diámetro y Carrera130 x 150 mm
Desplazamiento del pistón.....24 litros
Sistema eléctrico negativo a tierra, de 24 voltios. Dos baterías de 165 Ah. con conmutador de desconexión maestro. Motor de arranque eléctrico de 7,7 kW Puesta en marcha neutral. Alternador de 70 A.

TRANSMISIÓN

Allisón Automática M6610AR, Montado en parte en el bastidor para un fácil acceso con convertidor de par motor integral, retardador hidráulico y engranaje planetario. Control electrónico automático con cambio suave. Cierre automático en todas las velocidades.

	Hacia Adelante						Hacia Atras	
	1ª	2ª	3ª	4ª	5ª	6ª	R1	R2
Relaciones	4.00	2.68	2.01	1.35	1.00	0.67	5.12	3.46
km/hora	9.5	14.2	18.9	28.2	38.1	57.0	7.4	11.0

EJE DE TRACCION

Eje TEREX de gran dureza con diferencial reducción simple por engranaje cónico-helicoidal y reducción final planetaria en cada rueda.

	Estándar	Opcional
Relaciones: Diferencial	3.73:1	3.15:1
Planetario	5.80:1	5.80:1
Reducción total	21.63:1	18.27:1

SUSPENSIÓN

Delantera: Suspensión en ruedas delanteras independiente de tipo King pin (pivote de acoplamiento) fabricada por TEREX con cilindros de aceite / nitrógeno independientes, de

Trasera: Cilindros de nitrógeno / aceite TEREX de velocidad variable con barra estabilizadora lateral y acoplamiento al bastidor A.

Carrera máxima del eje delantero:
Delantera235 mm
Trasera193 mm

Máxima oscilación del eje Trasero± 7.5 grados

RUEDAS Y NEUMÁTICOS

Ancho de Llanta

Estándar - Delanteros y Traseros 24.00
R 35**Radial432 mm

Opcional - 24.00 - 35 (48PR) E-3

Consultar al fabricante de neumáticos para una selección óptima y correcta de acuerdo con la capacidad Tm-km/h y tipo de aplicación.

FRENOS

DE SERVICIO - Control de todo el sistema hidráulico de frenos. Bomba de pistones instalada en la transmisión para compensar la presión que proporciona presión hidráulica a los frenos y la dirección. Cada circuito incorpora un acumulador de nitrógeno / hidráulico que almacena energía para proporcionar una respuesta de frenos instantánea.

Frenos Delanteros:
Discos secosDiámetro 710 mm
Área de forro de los frenos delanteros.....2 788 cm²

Frenos Traseros: Discos múltiples TEREX, inmersos en aceite, continuamente refrigerados por riego de aceite, suplido por una bomba tandem con toma de fuerza del motor y circulando a través de un intercambiador de calor aceite/agua de alta capacidad. Los paquetes de freno van totalmente sellados para evitar contaminación y son auto-ajustables.

Superficie de frenada - total67 390 cm²
Frenos traseros aplicados por el pistón opuesto cargado por resorte del paquete de discos, liberados hidráulicamente.

RETARDO - Control modulado de palanca de los frenos de disco traseros o mediante retardador hidráulico sobre la transmisión. 670 kW (900 hp) continuo.

SISTEMA DE FRENO SECUNDARIOS - Control solenoide de estacionamiento de botón que aplica los frenos de servicio y de estacionamiento. Se activa automáticamente cuando el motor está apagado.

Frenos con homologación ISO3450, SAEJ1473, Oct. 90

DIRECCIÓN

Dirección independiente hidrostática con válvula de dirección de centro cerrado, acumulador y bomba de pistones de compensación de presión. El acumulador proporciona una dirección uniforme independientemente de la velocidad del motor. En caso de pérdida de potencia del motor, el acumulador proporciona dirección de aproximadamente dos vueltas de cierre a cierre. Una luz de señalización de baja presión avisa de cuando la presión del sistema está por debajo de 83 bar (1.200 lbf/in2). Dirección con homologación ISO 5010, SAE J53.

Dirección con homologación ISO 5010, SAEJ53.

Ángulo máximo de dirección del neumático.....42 grados

TR 70

CILINDROS HIDRÁULICOS

Dos cilindros hidráulicos montados entre los largueros del bastidor. Los cilindros son de dos etapas; la segunda tiene descenso controlado. El sistema hidráulico es independiente del sistema hidráulico de la dirección.

Sistema de presión.....190 bar

Bomba hidráulica para la caja a 2 100 rpm.....6.1 lit/s

Tiempo de elevación de la caja13 seg

Tiempo de descenso de la caja.....11.5 seg

CAJA

Suelo longitudinal de tipo "V" con contrafuertes integrales de sección rectangular transversales. La caja está calentada por vapor de exhaustación y descansa sobre almohadillas elásticas que absorben el impacto.

Acero resistente al desgaste (450 BHN), con resistencia a la tracción de 1.200 MPa (174 000 lbf/in²). Las otras superficies de desgaste son de acero resistente al desgaste de (360-440BHN), con resistencia a la tracción de 1.000 MPa (145.000 lbf/in²).

Espesores de las Planchas:

Suelo19 mm
Laterales10 mm
Parte delantera10 mm

Protector de la Cabina ROPS, según norma SAEJ1040, Feb. 86 e ISO3471.

Volumen: Rasa (SAE)29.0 m³
Capacidad 2:1 (SAE).....41.5 m³

EQUIPO ESTANDAR

Cabina:
FOPS ISO 3449/SAE J231
Aire Acondicionado R 134A (5.4 kW)
Revestimiento acústico
Radio/Cassette
Seguros para Puertas
Alfombra para el piso
Calefacción y Anti-vaho, 10,3 kW
Panel de instrumentos iluminado
Luz interior/Luz de cortesía
Asiento, suspensión por aire, con respaldo alto y cinturón de 4 puntos
Asiento de Pasajero
Cinturones de seguridad SAEJ386
Columna de Dirección Ajustable
Parasol - de ancho total
Cristales ahumados
Compartimiento útil para documentos
Limpiaparabrisas de dos velocidades
Controles:
Interruptor principal de batería
Transmisión
Botón de comprobación de la Transmisión
Interruptor llave
Potencia/Ahorro

Interruptor llave de modo manual
Manómetros - electricos:
Temperatura del convertidor
Temperatura del refrigerante del motor
Presión del aceite del motor
Combustible
Velocímetro/Odómetro
Tacómetro/Cuentahoras
Presión aceite transmisión
Indicadores - Luces y Alarma:
Presión freno - delantero
Presión freno - trasero
Presión dirección
Nivel de aceite en dirección/frenos
Transmisión, 'desconectada'
Luces Indicadoras solamente:
Restricción del filtro de aire
Alternador no carga
Tolva elevada
Temperatura aceite freno
Accionamiento convertidor
Nivel refrigerante
Temperatura refrigerante
Indicadores de dirección
Presión aceite motor
Faros, luz de cruce
Freno de aparcamiento

EQUIPO OPCIONAL

Sistema automático de lubricación
Silencioso y Escape Permanente
Caja, para trabajos pesados
Planchas de desgaste de la caja- con protección del piso, final, lados y frente
Ventilador de embrague
Adaptador repostaje rápido
Extintor de incendios
Sistema de extinción de incendios

Luz de marcha atrás, destellante
Un selector para reducción de presión en el freno delantero
Tapas laterales del motor
Inflador de neumáticos de nitrógeno
Sistema de Pesaje a bordo
Monitor de televisión, vista trasera
Faldillas de guardabarros
Juego de Herramientas, Manuales
Diferencial 3.15:1

EQUIPO ESTANDAR

'activado'
Retardador 'activado'
Restricción del filtro de dirección
Transmisión (diagnosis)
Restricción del filtro de transmisión
Accionamiento manual de transmisión
Temperatura de aceite de la transmisión
Comprobación de luces de alarma
General:
Acumulador dirección
Filtros de Aire (2) de dos etapas
Señal de bajada de la caja
Mando Elevación tolva, Servo Asistido
Filtro del refrigerante
Puntos de tomas de presión para diagnóstico
Inhibidor hacia cambios bajos
Doble sistema de frenos
Sistema de control del motor
Protector del cárter del motor
Caja calefactada con los gases de escape
Indicador visual del nivel de combustible

CAPACIDADES DE SERVICIO

4 Faros delanteros - halógenos de cuarzo
Claxon, eléctrico
117dB, SAEJ1105
Guardabarros
Protector para el brazo del conductor
Freno de aparcamiento
Retrovisores- cuatro
Retardador en la transmisión y Frenos multidisco traseros
Radiador con panel de tubos recambiables
Luz del Retardador - ámbar trasera
Alarma de marcha atrás
Luz de marcha atrás
Eyectores de rocas
Sistema secundario de frenos
Juego de seguridad
Sistema hidráulico separado para dirección y elevación tolva
Placas traseras de vertido
Luz testigo de luces laterales, traseras, pare, intermitentes dirección y emergencia
Puntos de remolque, delantero y trasero
Protector de la transmisión

Litros
Cárter del Motor y filtros94
Transmisión y Filtros85
Sistema de refrigeración236
Depósito de combustible.....938
Depósito hidráulico de la dirección61
Sistema hidráulico de la dirección- Total.....92
Depósito hidráulico de la caja.....258
Sistema hidráulico de la caja432
Planetarios - Total43
Diferencial52
Eje delantero (cada uno)25
Eje trasero (cada uno)21
Toma de fuerza4